

INFORMACIÓN ENSAYOS Y FICHAS TÉCNICAS DEL CAJÓN NACIONAL

SOLAMENTE SE PODRÁN UTILIZAR ESTOS ENSAYOS EN LOS SIGUIENTES CASOS:

✚ 1ª OPCIÓN:

- PARA EL MISMO TIPO DE CAJÓN INDICADO
- PARA DIMENSIONES INFERIORES A LAS INDICADAS (1230 mm X 185 mm) CON LAS CARACTERÍSTICAS INDICADOS POR PERSAX
- PARA DIMENSIONES INFERIORES A LAS INDICADAS (1230 mm X 200 mm), EN EL CASO DEL CAJON DE 200, CON LAS CARACTERÍSTICAS INDICADOS POR PERSAX.
- CAJÓN DE 200mm MOTORIZADO
- CAJÓN DE 185 MOTORIZADO O PASACINTA
- HERRAJES EMPLEADOS POR PERSAX O DISTINTOS PERO CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS O SUPERIORES (CON UN INFORME DE LABORATORIO NOTIFICADO BAJO EL ENSAYO POR LAS MISMAS NORMAS EMPLEADAS EN LOS ENSAYOS INICIALES DE TIPO QUE LO AVALE)
- SIGUIENDO LAS PAUTAS DE FABRICACIÓN DE VENTANAS DE PERSAX.

✚ 2ª OPCIÓN:

- PARA EL MISMO TIPO DE CAJÓN INDICADO
- PARA DIMENSIONES INFERIORES A LAS INDICADAS (1230 mm X 185 mm) CON LAS CARACTERÍSTICAS INDICADOS POR PERSAX. [CAJÓN DE 185mm]
- PARA DIMENSIONES INFERIORES A LAS INDICADAS (1230 mm X 200 mm) CON LAS CARACTERÍSTICAS INDICADOS POR PERSAX. [CAJÓN DE 200mm]
- CON ACCIONAMIENTO DE LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS O SUPERIORES SEGÚN ENSAYOS REALIZADOS POR EL PROVEEDOR PARA SU MARCADO CE.
- HERRAJES EMPLEADOS POR PERSAX O DISTINTOS PERO CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS O SUPERIORES (CON UN INFORME DE LABORATORIO NOTIFICADO BAJO EL ENSAYO POR LAS MISMAS NORMAS EMPLEADAS EN LOS ENSAYOS INICIALES DE TIPO QUE LO AVALE)
- SIGUIENDO LAS PAUTAS DE FABRICACIÓN DE VENTANAS DE PERSAX.

CASAMAYOR PERELES, S.L.
P.P.

